

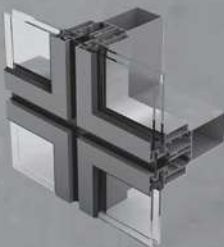
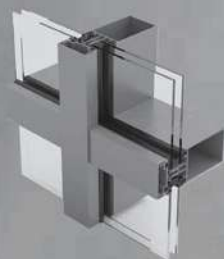
COMFORT

COULISSANT
SÉRIE 800

SOLUTIONS ALUMINIUM GAMME COMFORT



MUR RIDEAU SÉRIE 800



MUR RIDEAU TYPE GRILLE TRADITIONNELLE

CONCEPT PRODUIT

- Système de mur rideau avec capots et serreurs.
- Largeur du meneau: 52mm.

PROFILES

Les profilés constituant **la gamme Comfort** sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teintes bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.
- Par thermo-laquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT" et "QUALIMARINE". L'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

STRUCTURE

Elle est constituée de montants et de traverses tubulaires. Les montants sont de différentes sections avec possibilité d'être renforcés par des plats aciers. Les sections des différents profilés devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

La fixation sur le gros oeuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

ASSEMBLAGE

- Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen des blocs d'assemblage. Les traverses sont fixées par vis inox sur les montants.
- Les feuillures permettent de recevoir soit les vitrages, soit les cadres d'ouvrants. Les profilés serreurs, situés à l'extérieur, sont fixés par vis inox. Les profilés capots clippables cacheront l'ensemble des vis de fixation.

ÉTANCHÉITÉ

L'étanchéité est assurée en bout de chaque traverse. L'eau ne doit en aucun cas être drainée dans le montant. On étanchera les extrémités de traverse avec un mastic type "small joint" ou similaire, permettant les jeux de dilatation. Tous les joints d'étanchéité seront en EPDM.

DRAINAGE

Le drainage des eaux d'infiltration éventuelles sur les traverses s'effectue par des trous oblongs sur les profilés serreurs et capots.

REMPLISSAGE

Vitrages ou panneaux, épaisseur de 6 à 24mm. Possibilité de remplissage d'épaisseur supérieure en pratiquant une feuillure sur le panneau.

Les vitrages et panneaux sont mis en place dans la feuillure haute de 21 mm et maintenus par les serreurs des montants et des traverses.

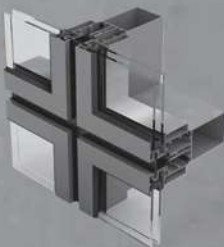
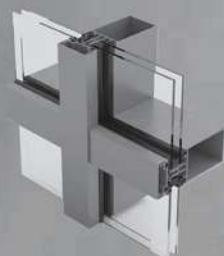
OUVRANTS

Des ouvrants spécifiques au mur rideau s'incorporent dans la structure Comfort 800. Les cadres ouvrant et dormant sont assemblés en coupe d'onglet par équerres à pion. L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture, les deux joints sont identiques et tournants.

Le ferrage se fait par un ensemble de compas en acier inox.

Le ferrage et verrouillage (oscillo-battant) se fait avec une ferrure mono commandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manoeuvre.

MUR RIDEAU SÉRIE 800



COMFORT

Le verrouillage se fait par poignée 1/4 de tour en aluminium laqué. La fermeture se fait par crémone 2 ou 3 points.

Des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémone en cas de grande hauteur.

FINITION

Les calfeutrements nécessaires seront réalisés au besoin avec des tôles pliées en aluminium. Les joints faits avec des mastics silicone ou similaires devront être appliqués selon la norme en vigueur.

MUR RIDEAU TYPE V.E.C

CONCEPT PRODUIT

- Système de mur rideau avec châssis vision à vitrage extérieur collé : V.E.C.
- Largeur du meneau : 52 mm.
- Joint creux de 20 mm entre les châssis.

PROFILES

Les profilés constituant **la gamme Comfort** sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n°6060 (AGST5) QUALITE BATIMENT selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24351.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT » et "QUALIMARINE", l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

STRUCTURE

Elle est constituée de montants et de traverses tubulaires. Les montants sont de différentes sections avec possibilité d'être renforcés par des profilés en aciers. Les sections des différents profils devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

La fixation sur le gros oeuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

ASSEMBLAGE

- Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de blocs d'assemblage en alliage d'aluminium.
- Les traverses sont fixées par vis inox sur les montants.

ETANCHÉITÉ DE LA STRUCTURE

L'étanchéité est assurée en bout de chaque traverse, en fonction de la nouvelle norme. L'eau ne doit en aucun cas être drainée dans le montant. On étanchera les extrémités de traverse avec un mastic type « small joint » ou similaire, permettant les jeux de dilatation. Tous les joints d'étanchéité seront en EPDM.

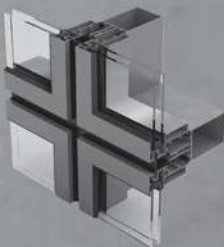
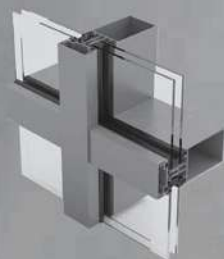
CADRE VISION

Ils sont fixes ou ouvrants en projection à l'italienne. Ils sont réalisés de profilés tubulaires assemblés avec des équerres à pions.

Ces équerres d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox. Les coupes sont étanchées avec un produit de type « small joint » ou similaire.

Les cadres vision comporteront une barrette de collage en aluminium anodisé qui sera identifiée par un numéro de lot de fabrication marqué par jet d'encre le long du profilé. Des échantillons de chaque lot de fabrication de la barrette de collage subiront les essais d'approbation du fabricant de la silicone de collage VEC, DOW-CORMING, TREMCO ou équivalent.

MUR RIDEAU SÉRIE 800



Les ouvrants seront montés sur des compas en inox de marque « Securistyle » ou similaire placés en feuillure.

La manoeuvre et la fermeture des cadres ouvrants seront réalisés à l'aide d'une poignée à 2 points de verrouillage.

Les cadres fixes seront accrochés sur la structure au moyen d'un système de verrou en aluminium. Ils comporteront un système anti-dégondage réalisé avec des pièces en aluminium fixées sur les traverses de la structure par des vis autoforeuse en inox.

CADRES FIXES OPAQUES EN FACE DE LA MAÇONNERIE

Elles sont réalisées selon les mêmes descriptions que celles des cadres ouvrants fixes.

ÉTANCHÉITÉ DES CADRES OUVRANTS ET FIXES

L'étanchéité est réalisée à l'aide de trois barrières de joints en E.P.D.M. Le joint central et le joint extérieur seront soudés aux angles ou comporteront des angles moulés afin de réaliser une parfaite étanchéité.

Le joint intérieur est tournant.

VITRAGE

Tout chantier doit être spécifiquement étudié. La concertation entre le façadier, le fabricant de mastic, le bureau de contrôle et le verrier est de première importance. Cette équipe devra notamment examiner les principaux points suivants :

- les dimensions des joints de structure.
- l'adhérence et la durabilité des mastics sur les substrats verriers et métalliques.
- la compatibilité du joint de structure avec les différents types de joints, mastics, fond de joints.
- la rigidité de la structure.
- l'ensemble des procédés de mise en oeuvre.
- le contrôle qualité d'exécution.

LES PRODUITS VERRIERS DOIVENT PRENDRE COMPTE SELON LE DTU 39

- des effets du vent sur le matériau de remplissage.
- de l'action de la température.
- de l'effet du vent sur les flèches prises par la structure.
- de l'ensoleillement de la façade.

L'opération de collage devra être exécutée par un atelier de collage qui doit être impérativement agréé par le C.E.B.T.P ou organisme équivalent.

MUR RIDEAU TYPE V.E.F

CONCEPT PRODUIT

Système de mur rideau avec châssis vision à vitrage extérieur en feuillure : V.E.F.

Largeur du meneau : 52 mm.

Joint creux de 20 mm entre les châssis.

PROFILES

Les profilés constituant la **gamme Comfort** sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n°6060 (AGST5) QUALITE BATIMENT selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

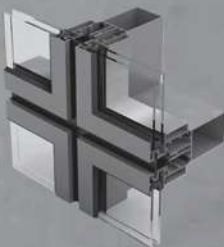
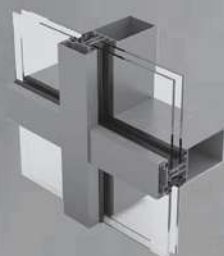
PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24351.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT » et « QUALIMARINE », l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

STRUCTURE

Elle est constituée de montants et de traverses tubulaires. Les montants sont de différentes sections avec possibilité d'être renforcés par des profilés en aciers. Les sections des différents profilés devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

MUR RIDEAU SÉRIE 800



COMFORT

La fixation sur le gros oeuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

ASSEMBLAGE

Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de blocs d'assemblage en alliage d'aluminium. Les traverses sont fixées par vis inox sur les montants.

ÉTANCHÉITÉ DE LA STRUCTURE

L'étanchéité est assurée en bout de chaque traverse, en fonction de la nouvelle norme. L'eau ne doit en aucun cas être drainée dans le montant. On étanchera les extrémités de traverse avec un mastic type « small joint » ou similaire, permettant les jeux de dilatation. Tous les joints d'étanchéité seront en EPDM.

CADRES VISION

Ils sont fixes ou ouvrants en projection à l'italienne. Ils sont réalisés de profilés tubulaires assemblés avec des équerres à pions.

Les équerres d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox. Les coupes sont étanchées avec un produit de type « small joint » ou similaire.

Les profilés des cadres comporteront une feuillure qui recevra des joints portefeuille en EPDM pour des vitrages de 6 à 24 mm.

Les ouvrants seront montés sur des compas en inox de marque « Securistyle » ou similaire placés en feuillure.

La manoeuvre et la fermeture des cadres ouvrants seront réalisés à l'aide d'une poignée à 2 points de verrouillage.

Les cadres fixes seront accrochés sur la structure au moyen d'un système de verrou en aluminium. Ils comporteront un système anti-dégondage réalisé avec des pièces en aluminium fixées sur les traverses de la structure par des vis autoforeuse en inox.

CADRES FIXES OPAQUES EN FACE DE LA MAÇONNERIE

Elles sont réalisées selon les mêmes descriptions que celles des cadres ouvrants fixes.

ÉTANCHÉITÉ DES CADRES OUVRANTS ET FIXES

L'étanchéité est réalisée à l'aide de trois barrières de joints en E.P.D.M. Le joint central et le joint extérieur seront soudés aux angles ou comporteront des angles moulés afin de réaliser une parfaite étanchéité.

Le joint intérieur est tournant.

VITRAGE

Ils seront pris en feuillure dans un joint portefeuille en EPDM selon les recommandations du DTU 39.

VERRIERE

CONCEPT PRODUIT

L'ossature est composée de montants et de traverses en aluminium.

Les traverses utilisées permettent une continuité d'étanchéité avec les montants.

- Assemblage : en coupe droite avec usinage sur la traverse.

- Remplissage : vitrages jusqu'à 37 mm. Conformément au DTU39.

Possibilité de faire des façades architecturales ayant des angles compris entre +/- 10°.

- Aspect extérieur : capot vertical clipsé sur un serreur en aluminium et par serreur horizontal.

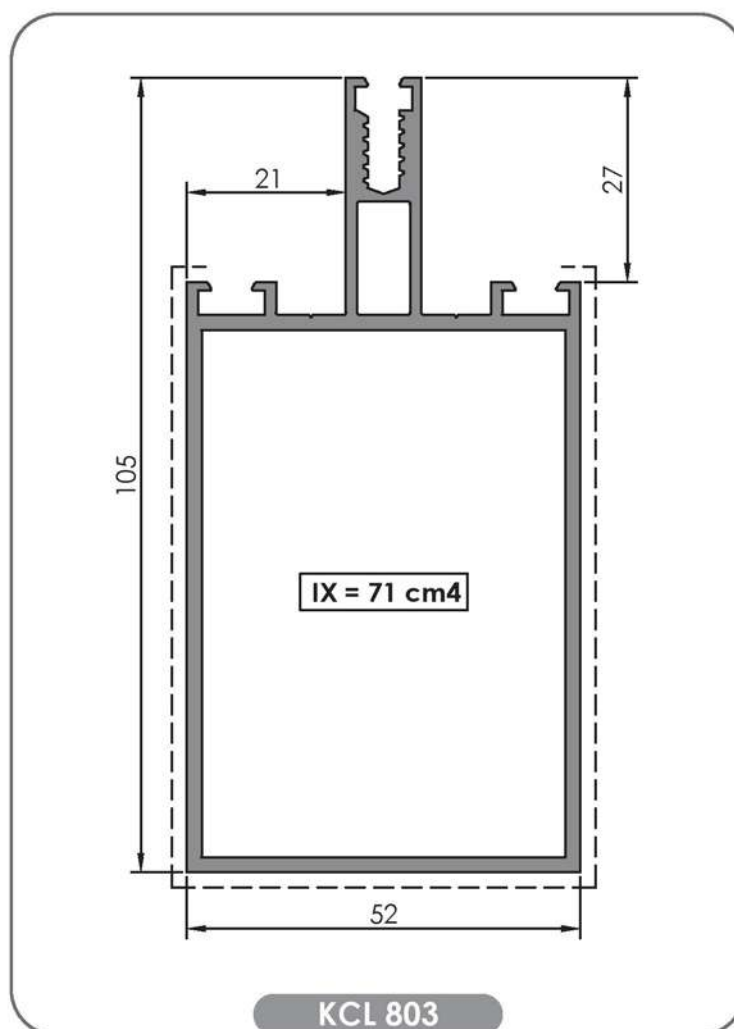
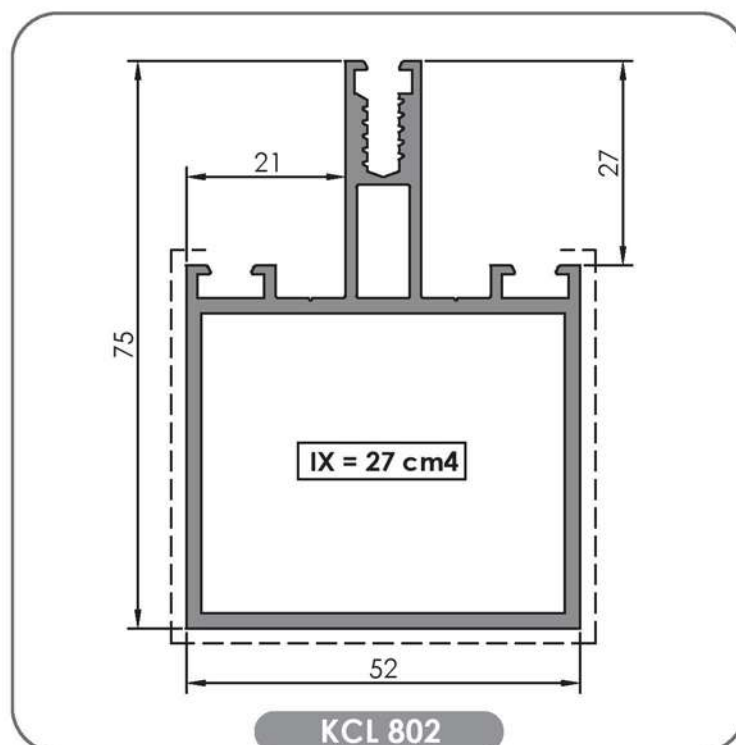
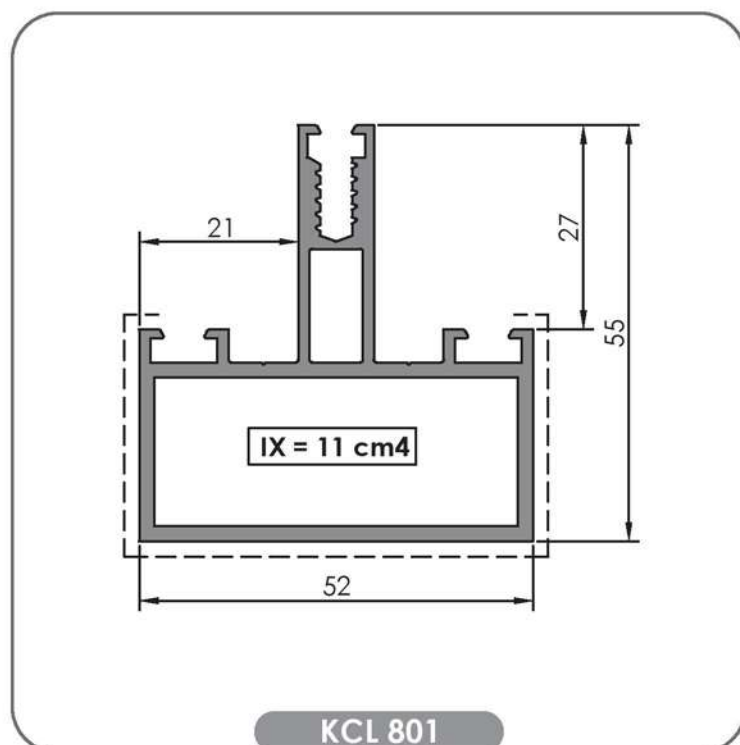
- Étanchéité verticale : 2 joints en EPDM posés sur le serreur.

- Étanchéité horizontale : bande butyl collée sur le vitrage + 2 joints en EPDM posés sur le serreur.

- Pente de 5° minimum.

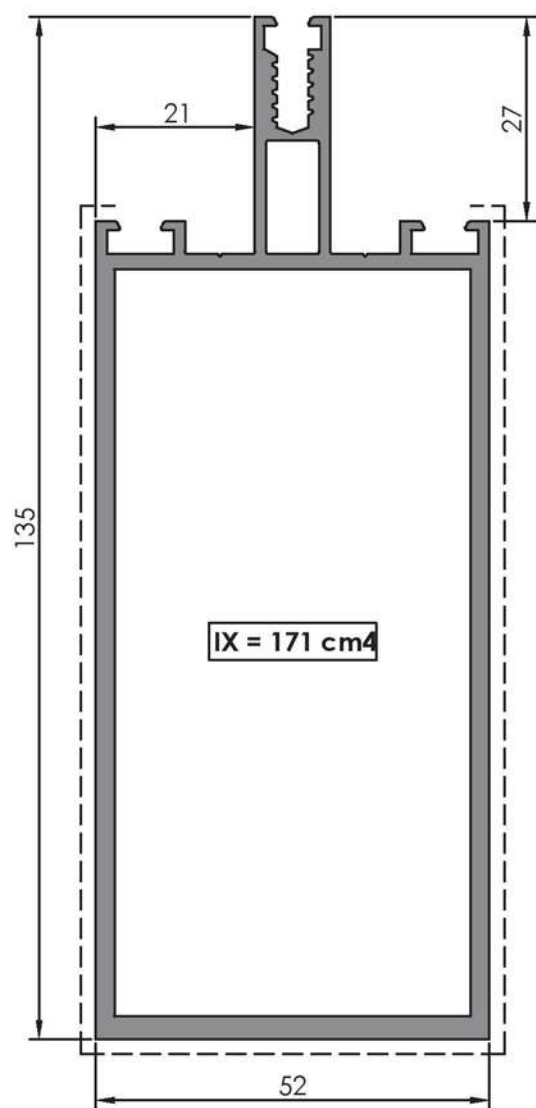
PROFILES DE LA SERIE

MENEAUX - TRAVERSEES (Grille Traditionnelle)

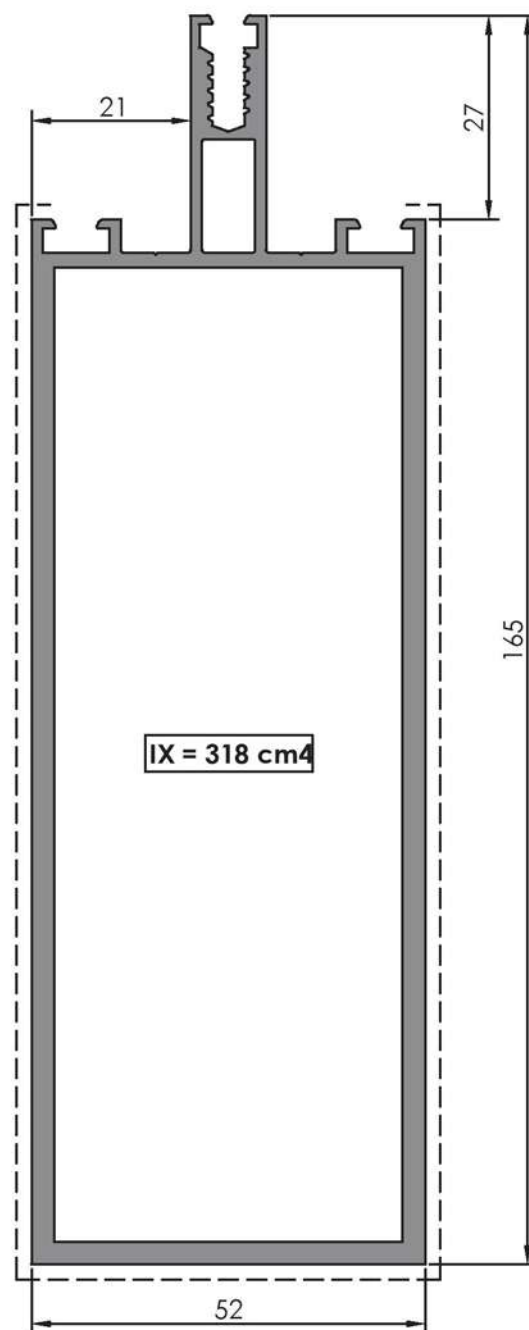


PROFILES DE LA SERIE

MENEaux - TRAVERSEs (Grille Traditionnelle)



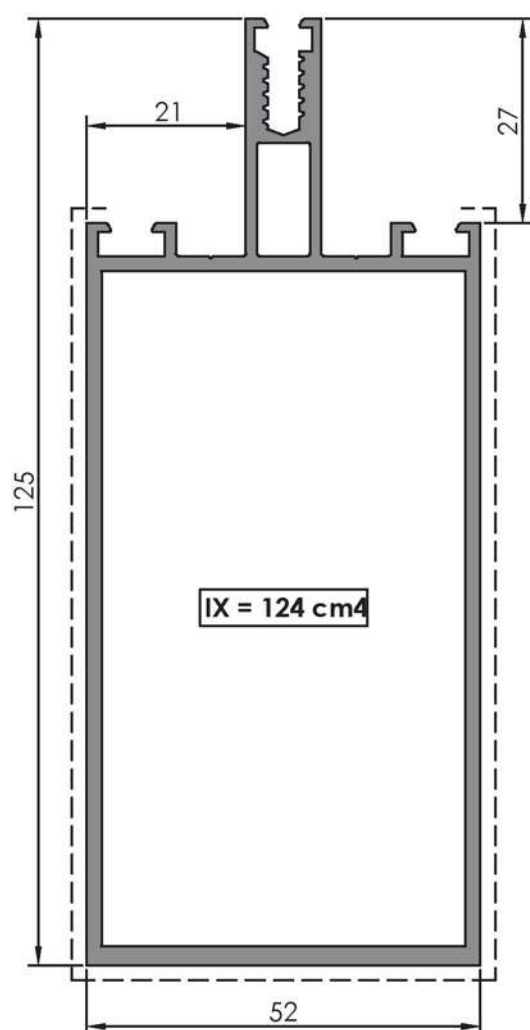
KCL 804



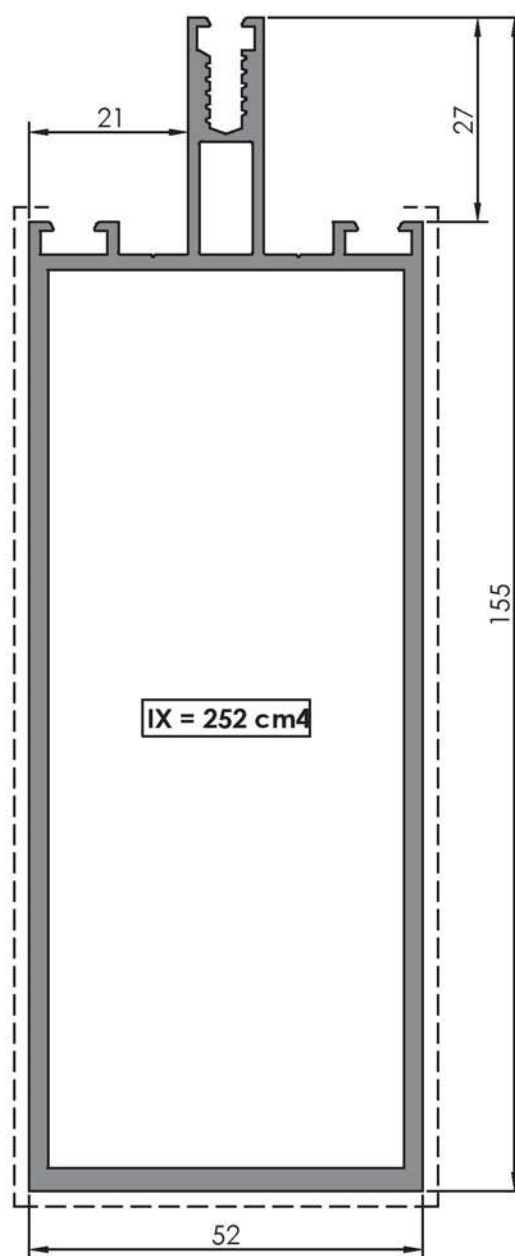
KCL 805

PROFILES DE LA SERIE

MENEaux - TRAVERSEs (Grille Traditionnelle)



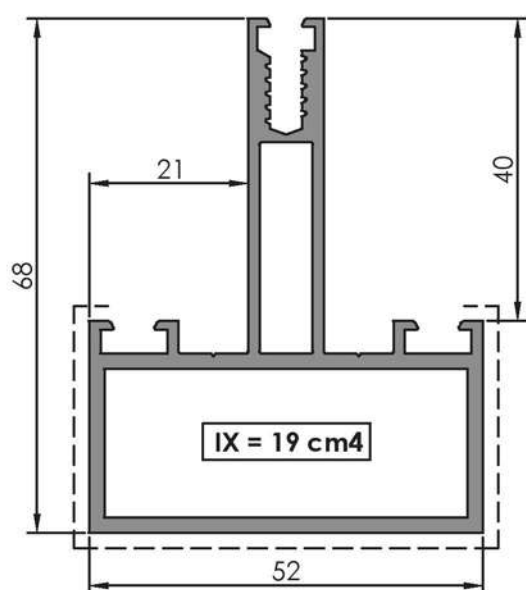
KCL 817



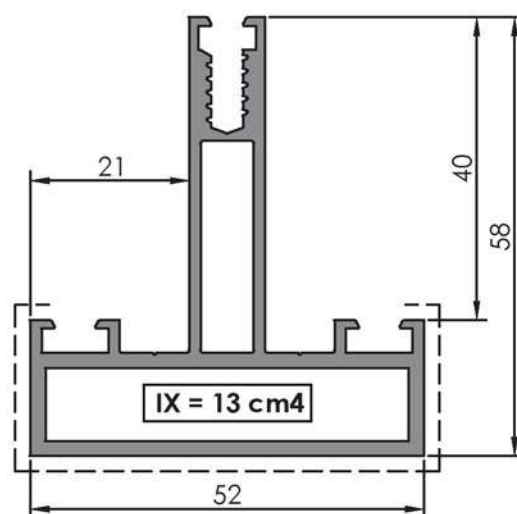
KCL 818

PROFILES DE LA SERIE

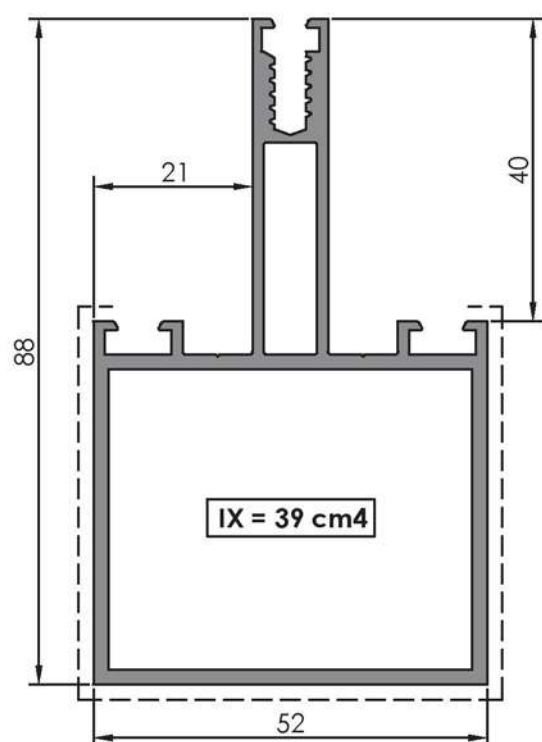
MENEAX - TRAVERSES (VEC & VEF)



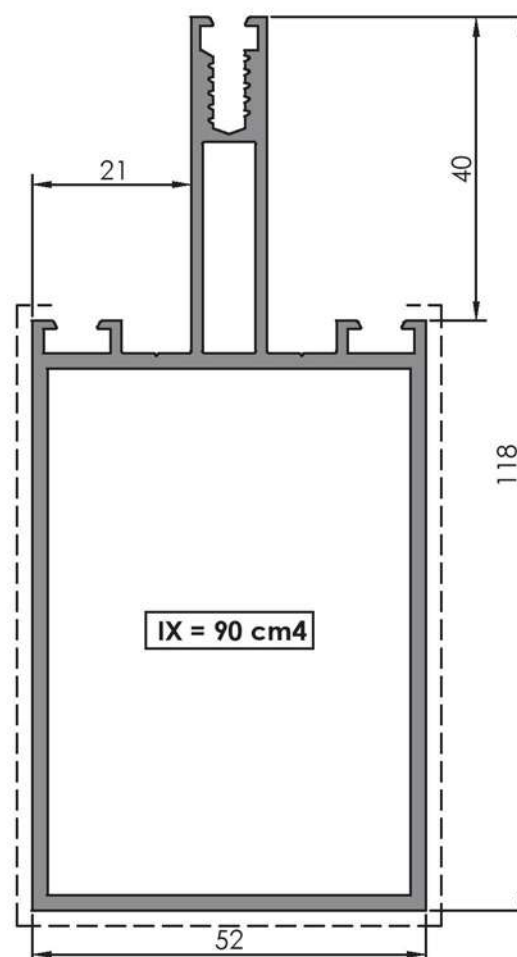
KCL 822



KCL 821



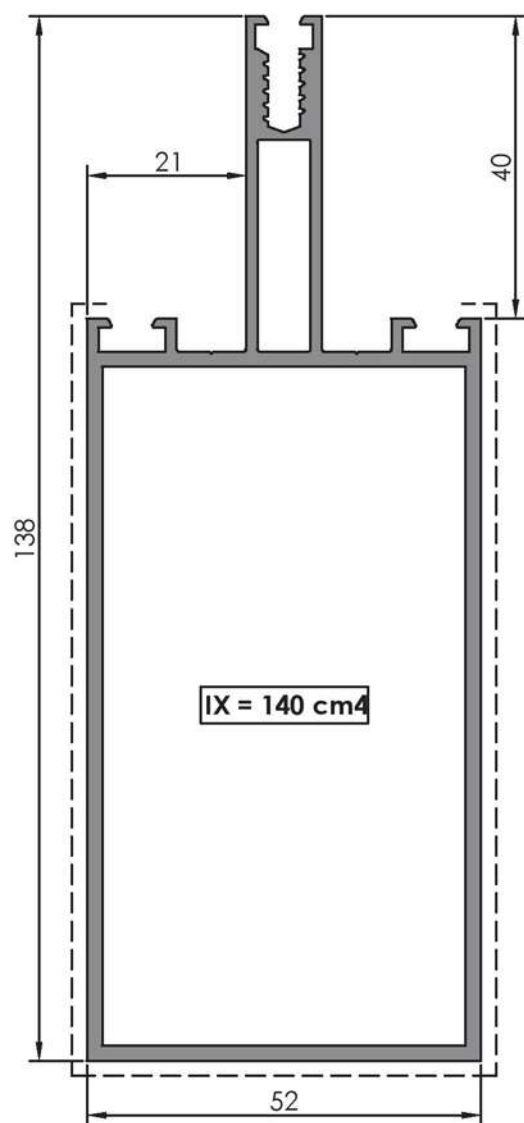
KCL 823



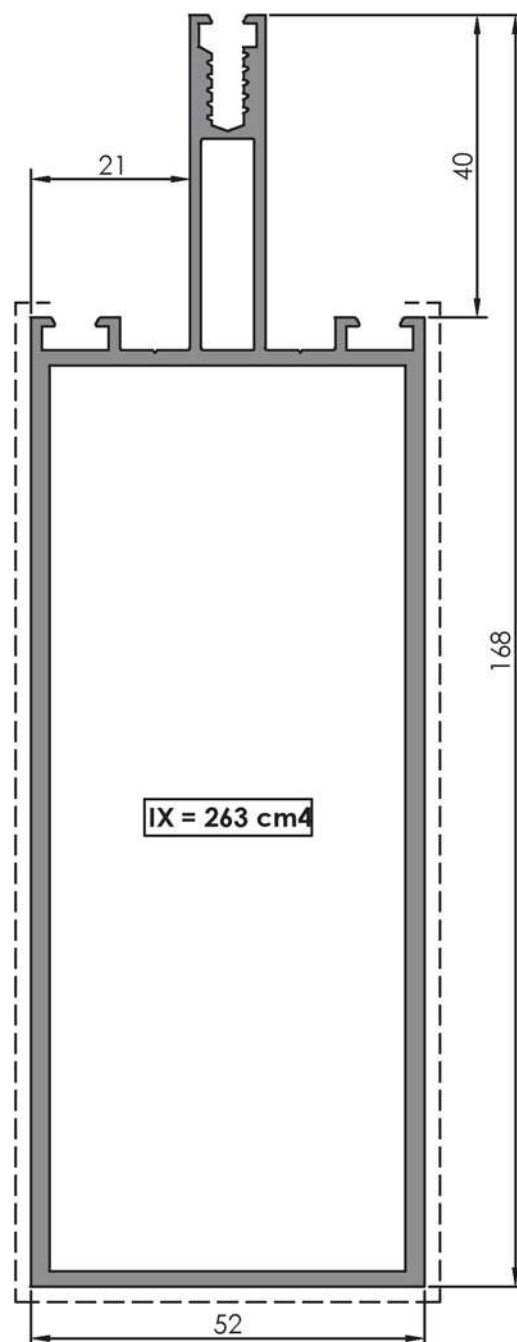
KCL 824

PROFILES DE LA SERIE

MENEaux - TRAVERSEs (VEC & VEF)



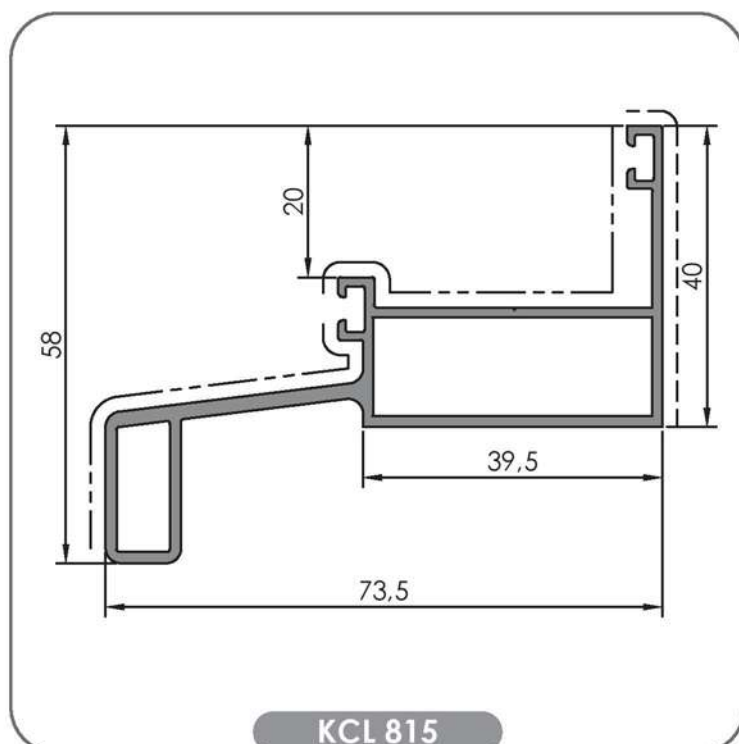
KCL 825



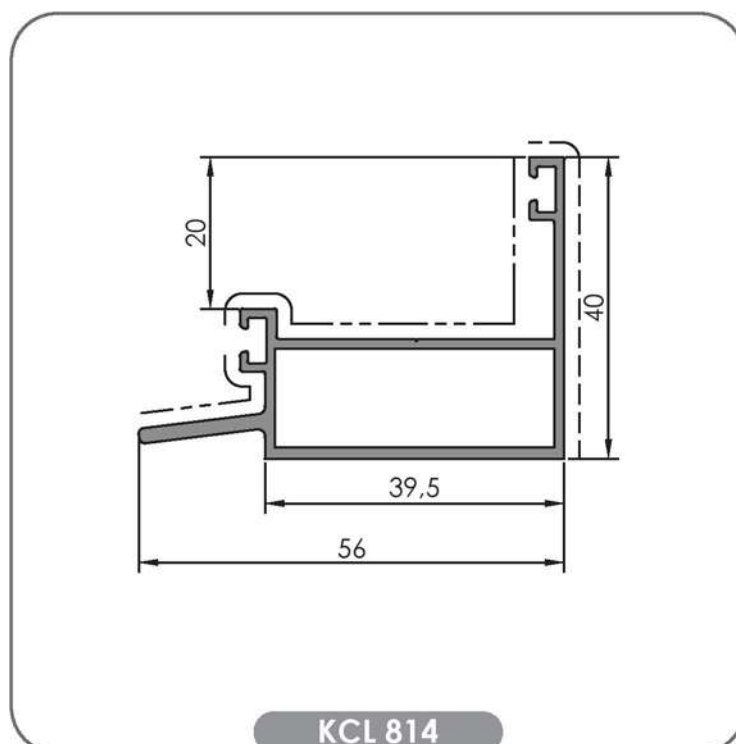
KCL 826

PROFILES DE LA SERIE

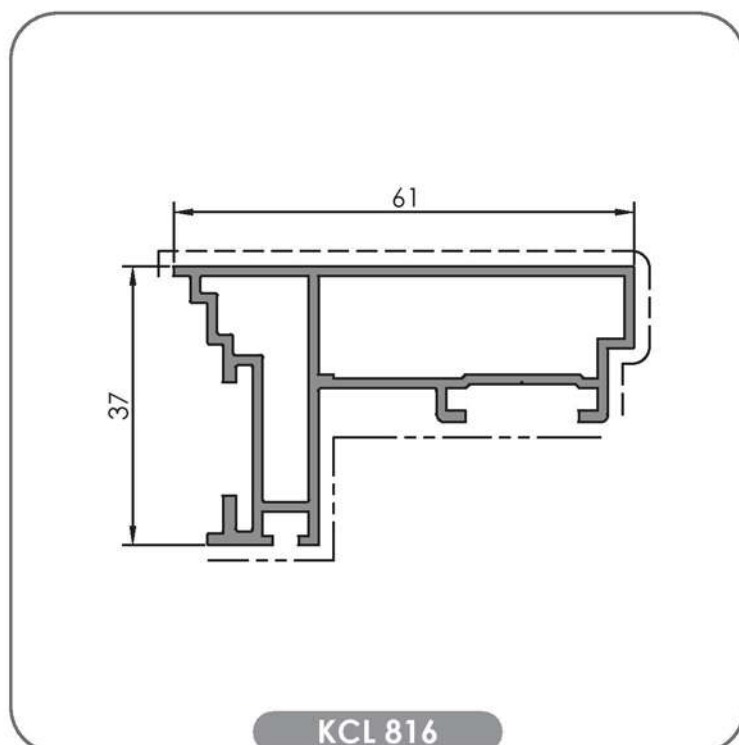
DORMANT



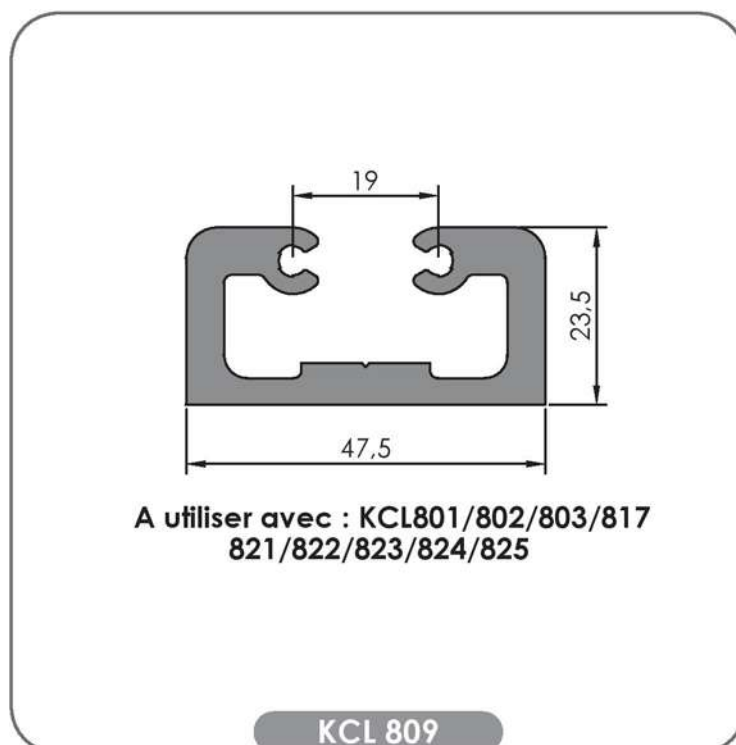
DORMANT TRAME HORIZONTALE



OUVRANT CACHÉ

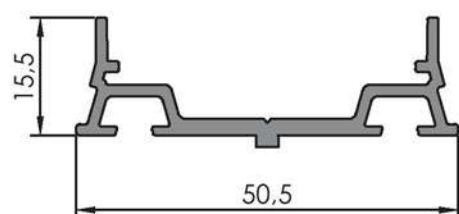


BLOC D'ASSEMBLAGE



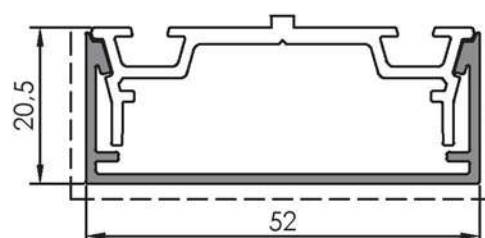
PROFILES DE LA SERIE

SERREUR



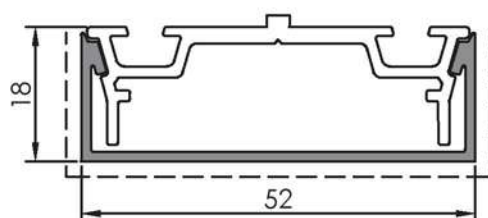
KCL 827

CAPOT VERTICAL 20MM



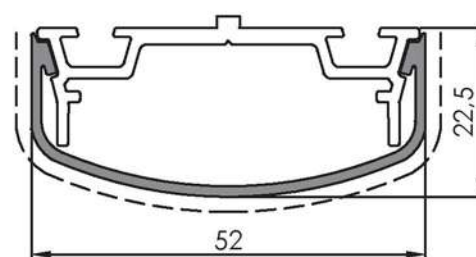
KCL 811

CAPOT HORIZONTAL 18MM PLAT



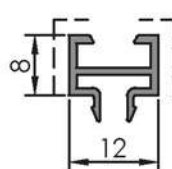
KCL 810

CAPOT HORIZONTAL 22MM BOMBE



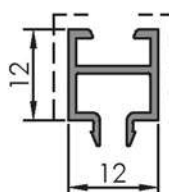
KCL 829

REDUCTEUR
8MM



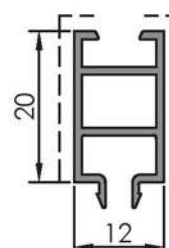
KCL 807

REDUCTEUR
12MM



KCL 808

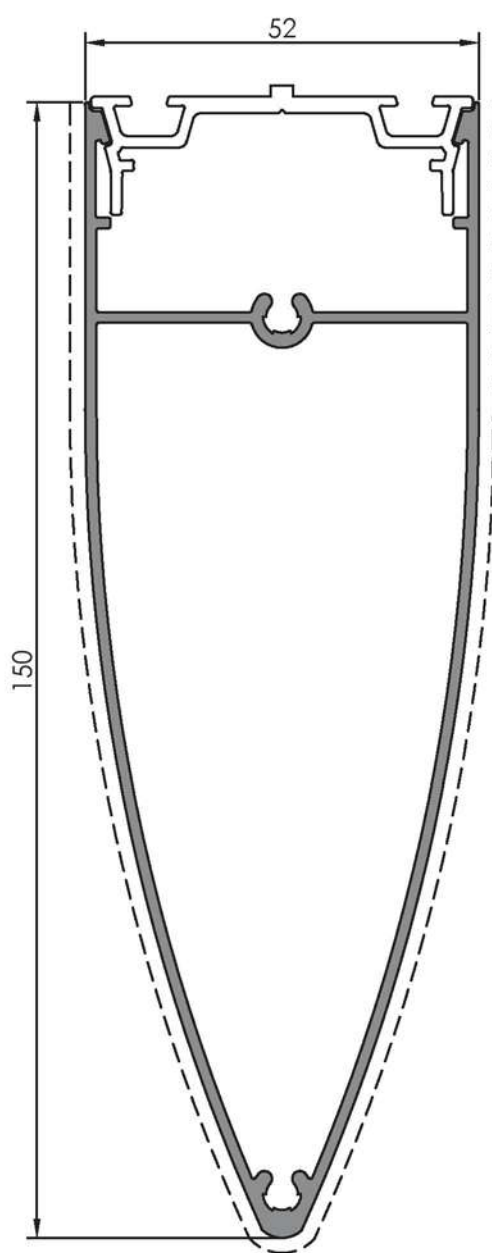
REDUCTEUR
20MM



KCL 830 TH

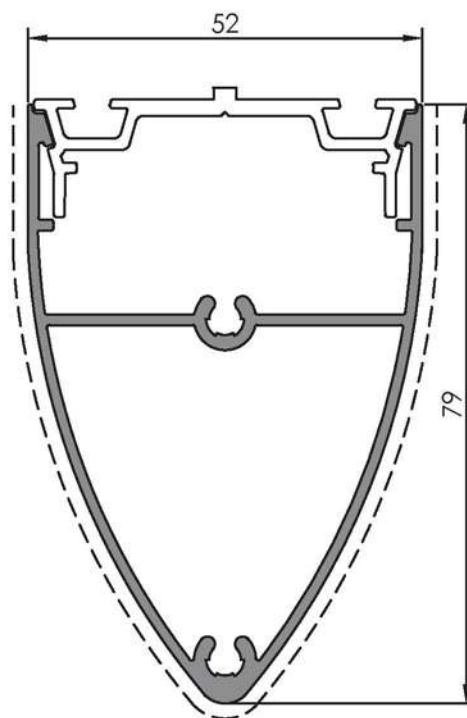
PROFILES DE LA SERIE

CAPOT OGIVE 150MM



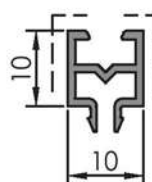
KCL 828

CAPOT OGIVE 80MM



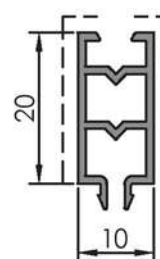
KCL 813

INTERCALAIRE
10MM



KCL 831 TH

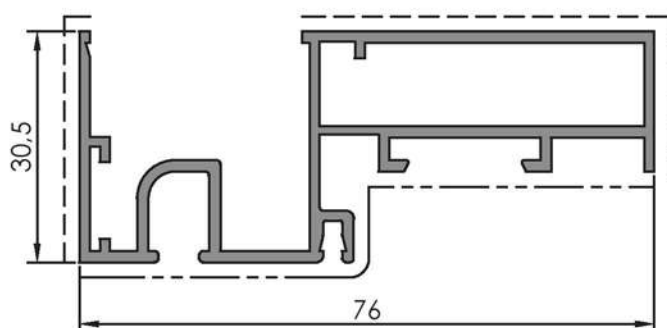
INTERCALAIRE
20MM



KCL 832 TH

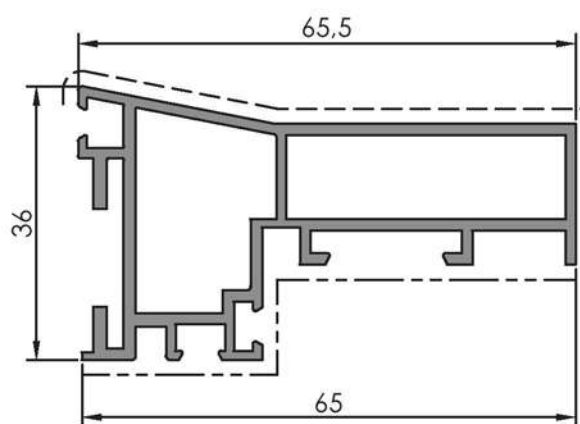
PROFILES DE LA SERIE

OUVRANT VEF



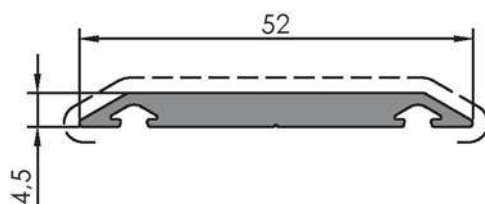
KCL 819

OUVRANT VEC



KCL 820

CAPOT VERRIERE
















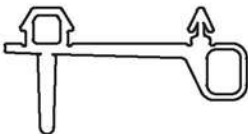




KCL 840

ACCESSOIRES

Image	Référence	Image	Référence
	800.100 Compas GS HD		800.101 Kit 6 cales
	A200055 Crémone PRIMA		800.103 Bloc de jonction crémone
	800.104 Point de verrouillage réglable		800.105 Gache pour façade
	007.310 Pièce de repos		007.345M Pièce anti-dégondage
	007.815 Accroche mâle		017.340 Accroche femelle
	017.332T Support de vitrage		017.332M Support de vitrage
	800.281 Equerre à pion 37x13		200.281 Equerre à pion 37x11 VEC et VEF


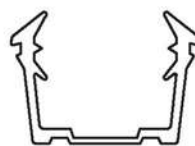
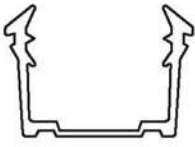
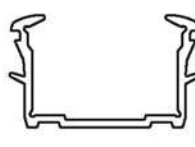


ACCESSOIRES

JOINTS

Image	Référence	Image	Référence
	A200.106 Joint d'étanchéité tournant		A800.504 Joint d'étanchéité tournant VEC et VEF
	A800.204 Joint serreur 4mm		A800.104 Joint thermique 4mm
	A800.303 Joint vitrage 3mm		A800.305 Joint vitrage 5mm
	A800.307 Joint vitrage 7mm		A800.309 Joint vitrage 9mm
	A800.311 Joint vitrage 11mm		023.202 Joint bourrage 2mm
	027.100 Joint à lèvre		A800.502 Joint à lèvre VEC
	A800.500 Joint battement VEC		A800.503 Joint double VEF
	A800.501 Joint de finition VEC		A400.006 Joint U 6mm
	A400.008 Joint U 8mm		A400.010 Joint U 10mm

ACCESSOIRES

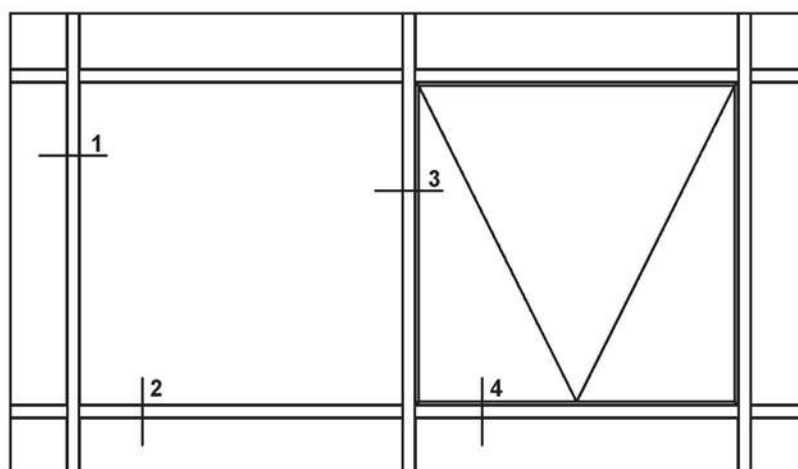
JOINTS

Image	Référence	Image	Référence
	A400.012 Joint U 12mm		A400.020 Joint U 20mm
	A400.022 Joint U 22mm		A400.024 Joint U 24mm
	A800.820 Joint Boudin VEC		A800.640 Joint Verrière

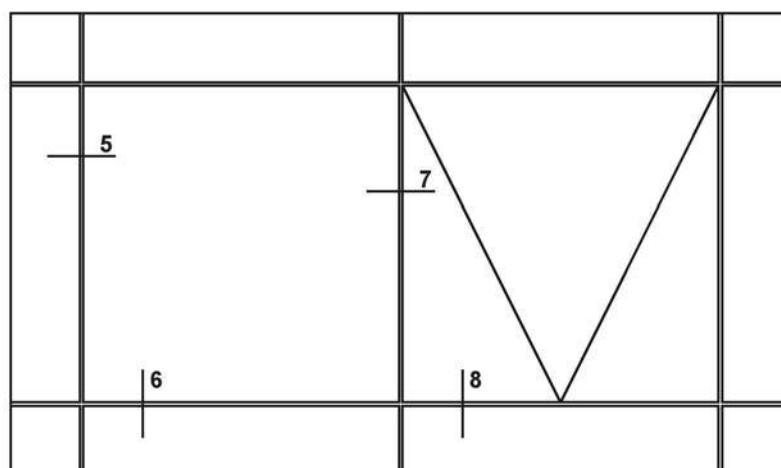
COUPES DE LA SERIE

COUPES

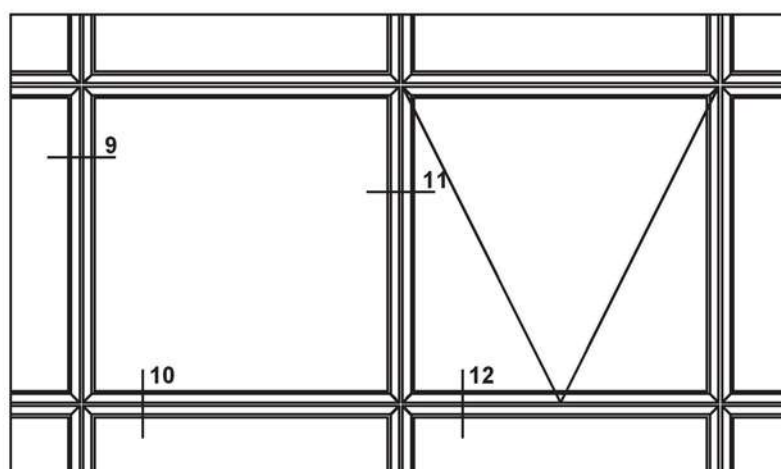
Grille Traditionnelle



VEC

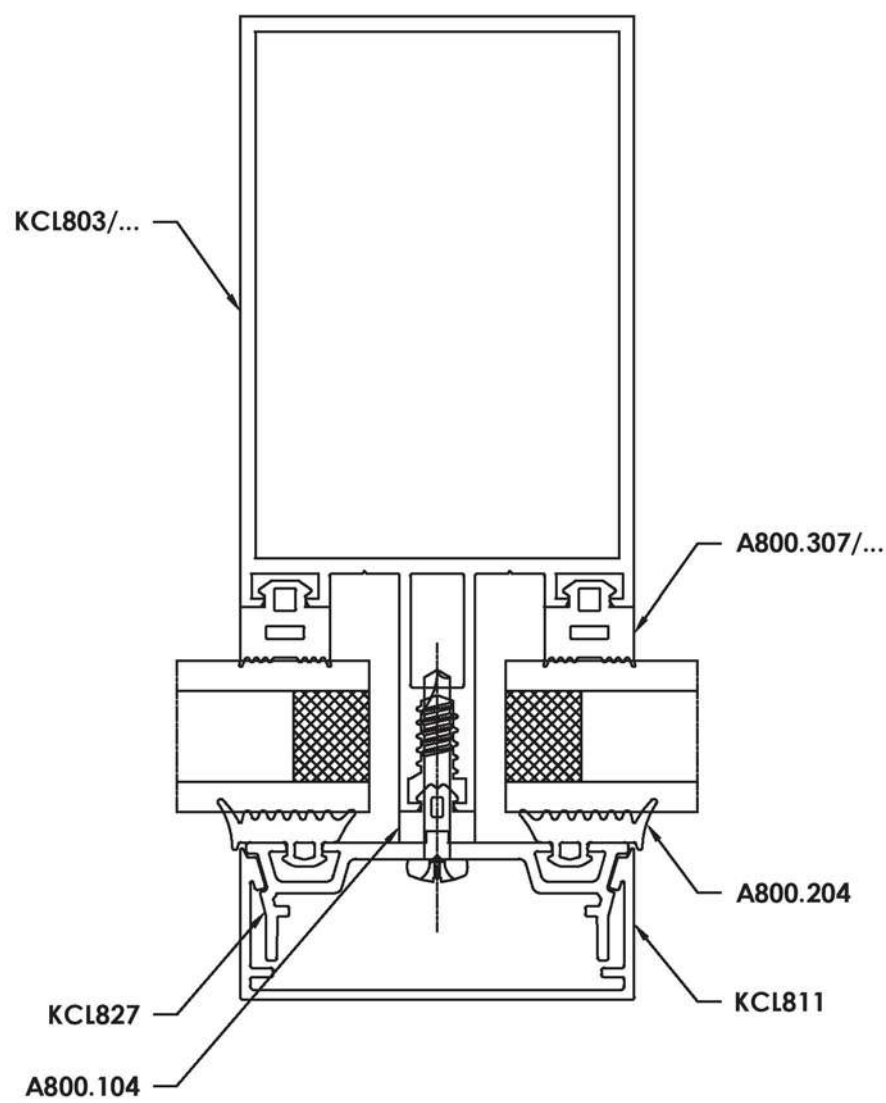


VEF



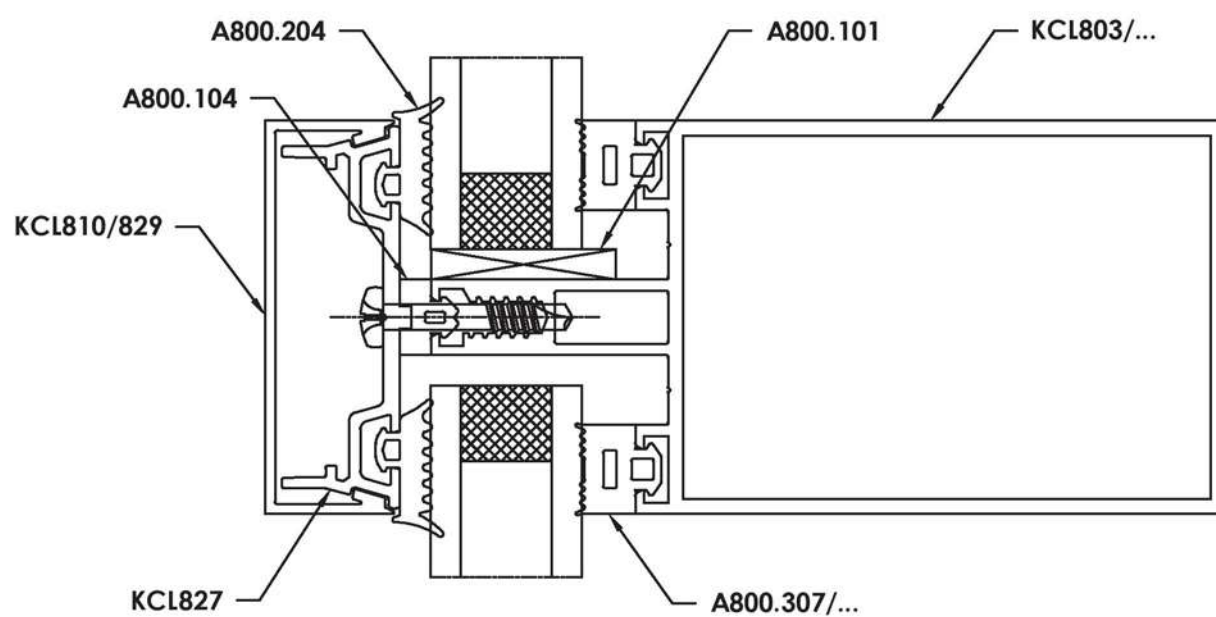
COUPES DE LA SERIE

1-FIXE/FIXE SUR GRILLE

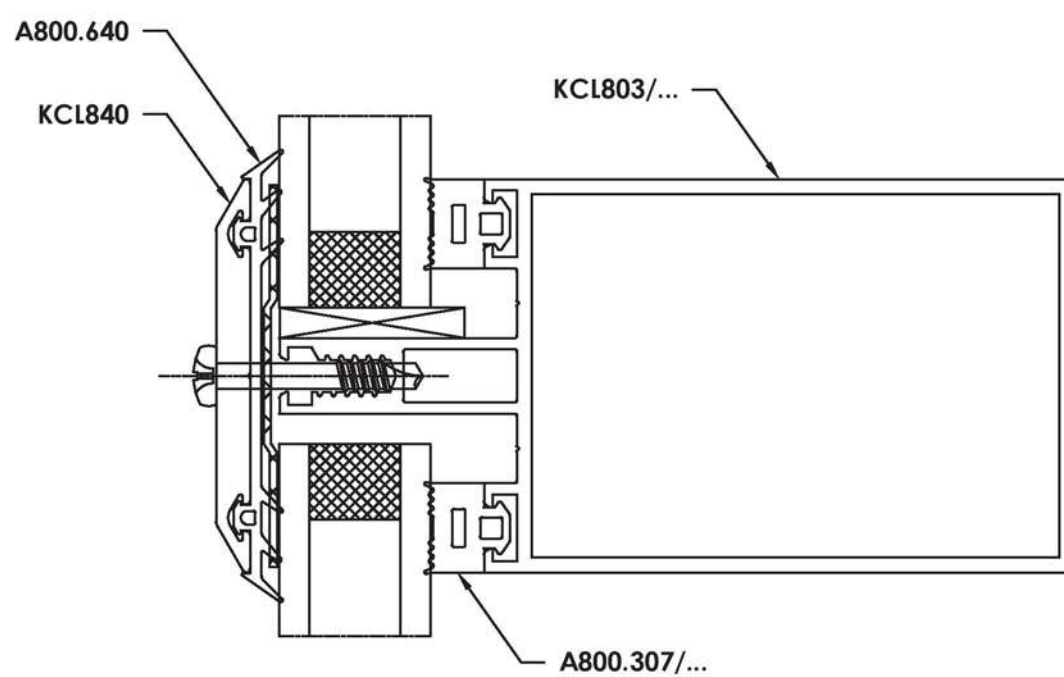


COUPES DE LA SERIE

2A-FIXE/FIXE SUR GRILLE

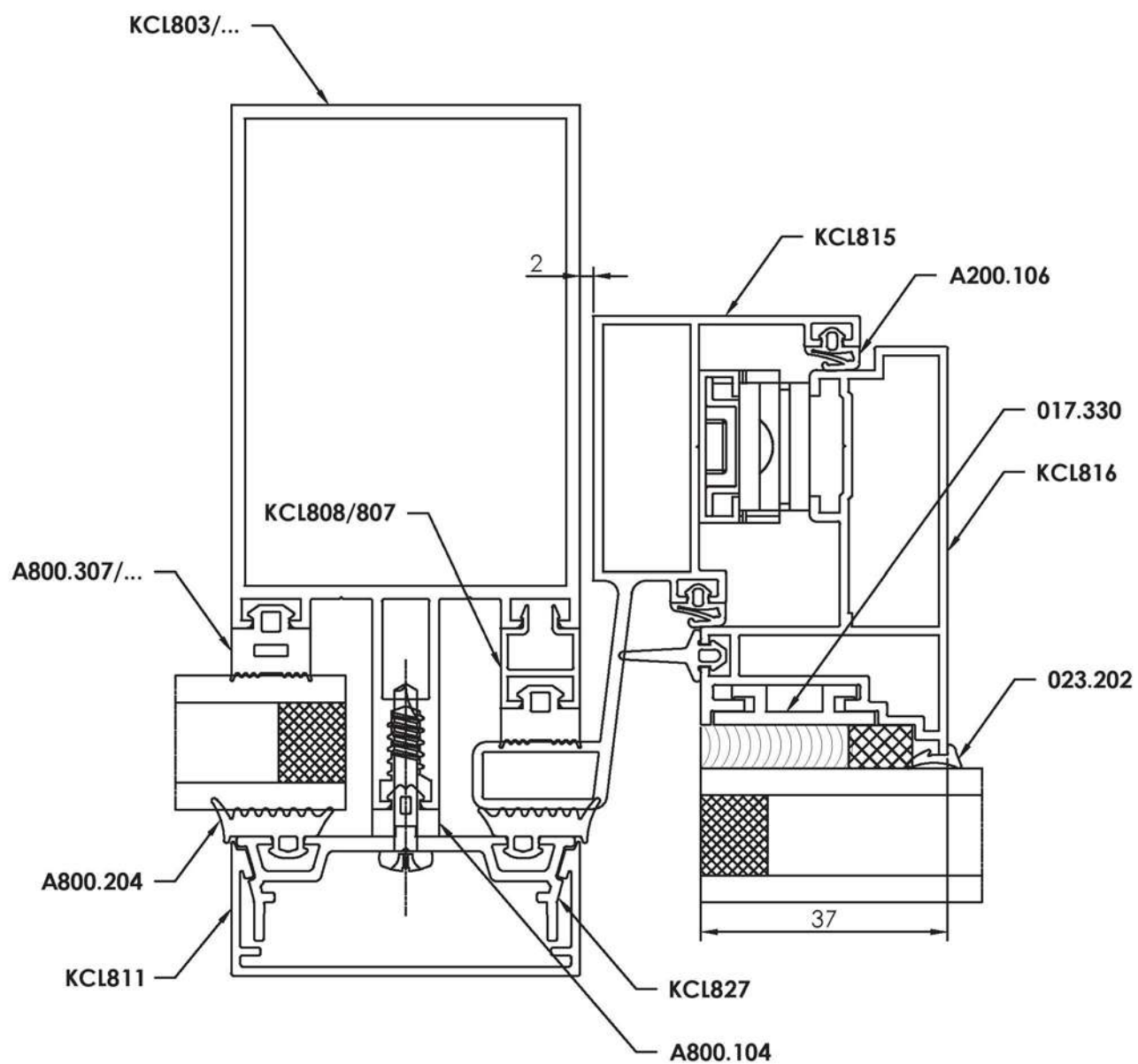


2B-FIXE/VERRIERE



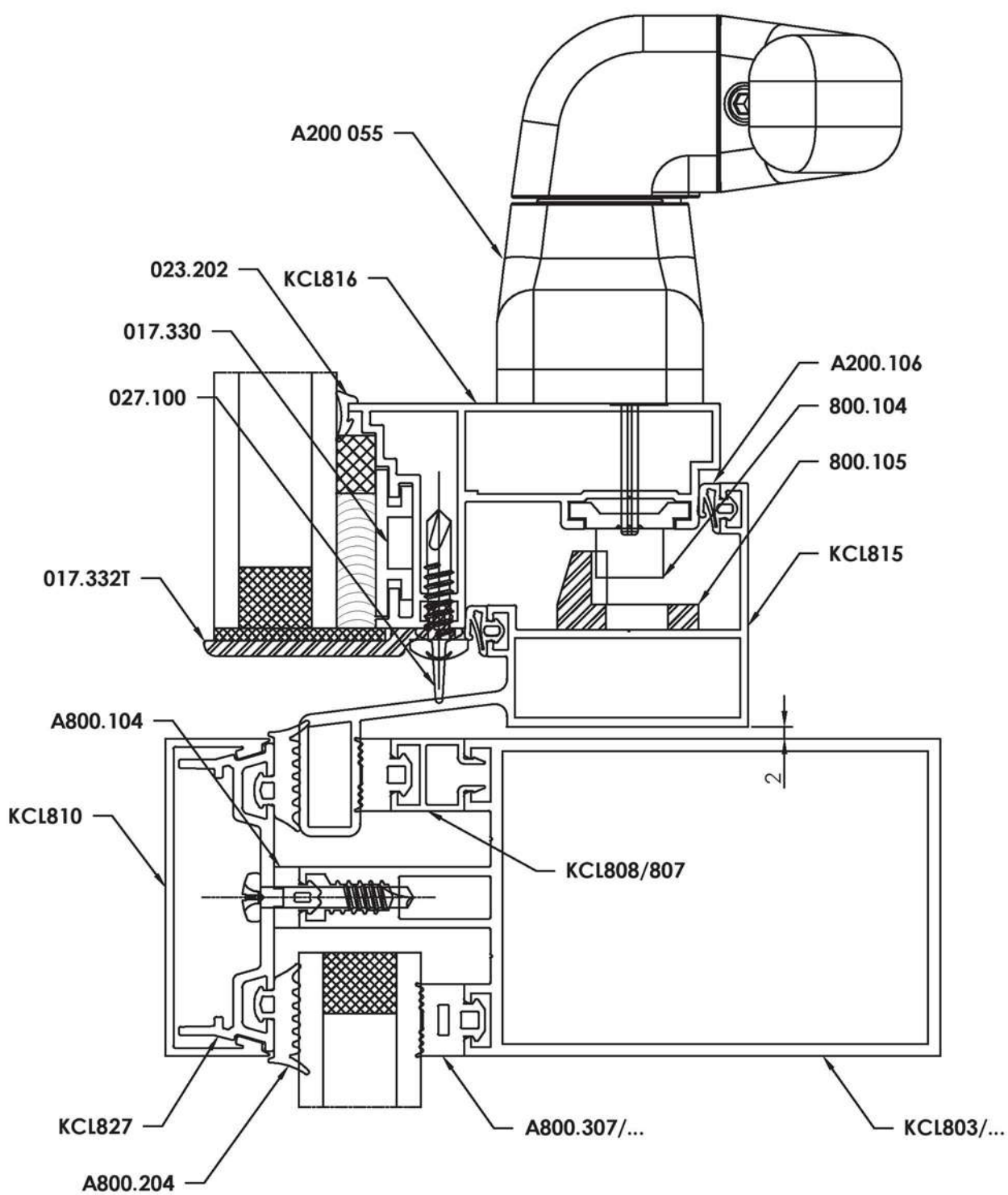
COUPES DE LA SERIE

3-GRILLE/OUVRANT



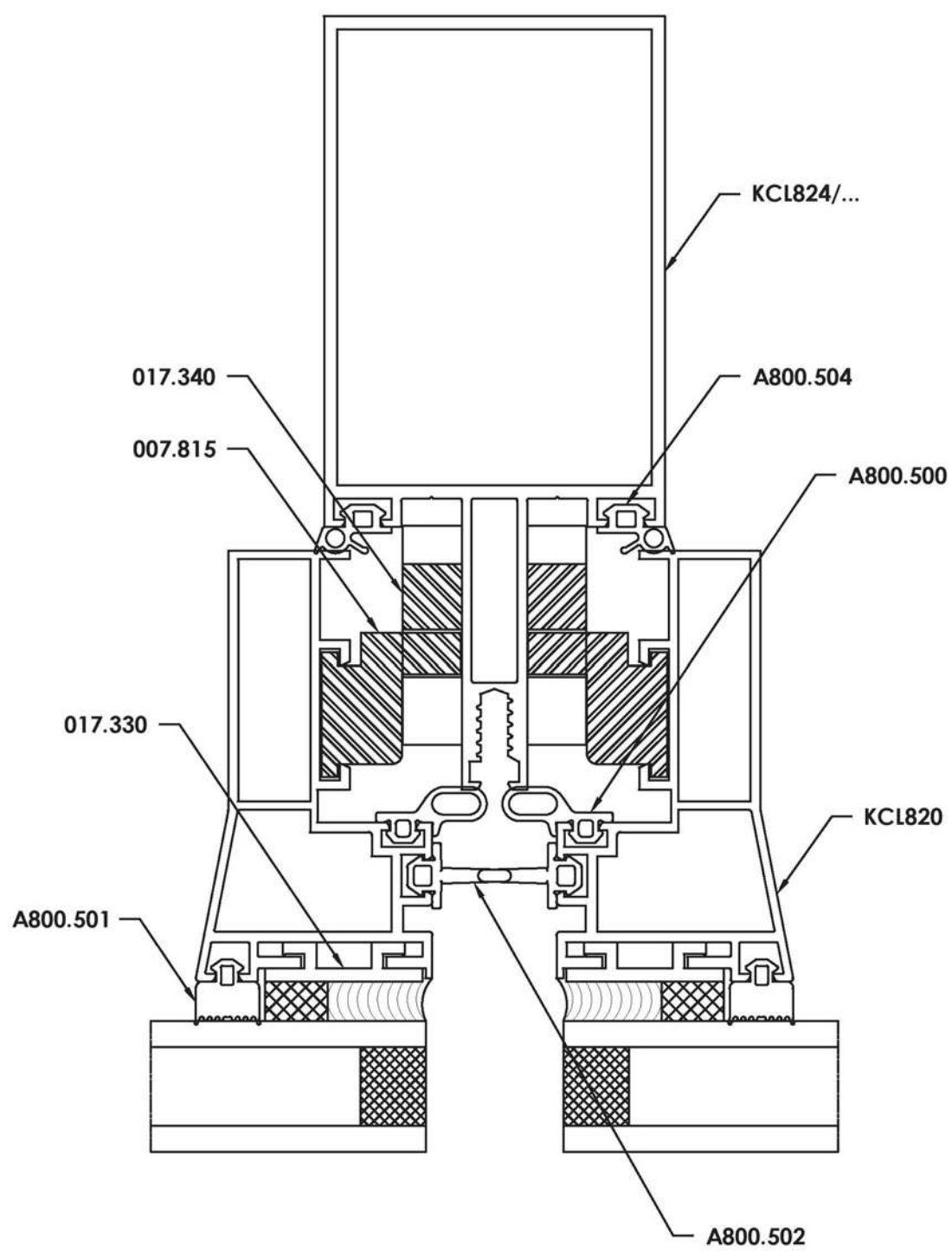
COUPES DE LA SERIE

4-GRILLE/OUVRANT



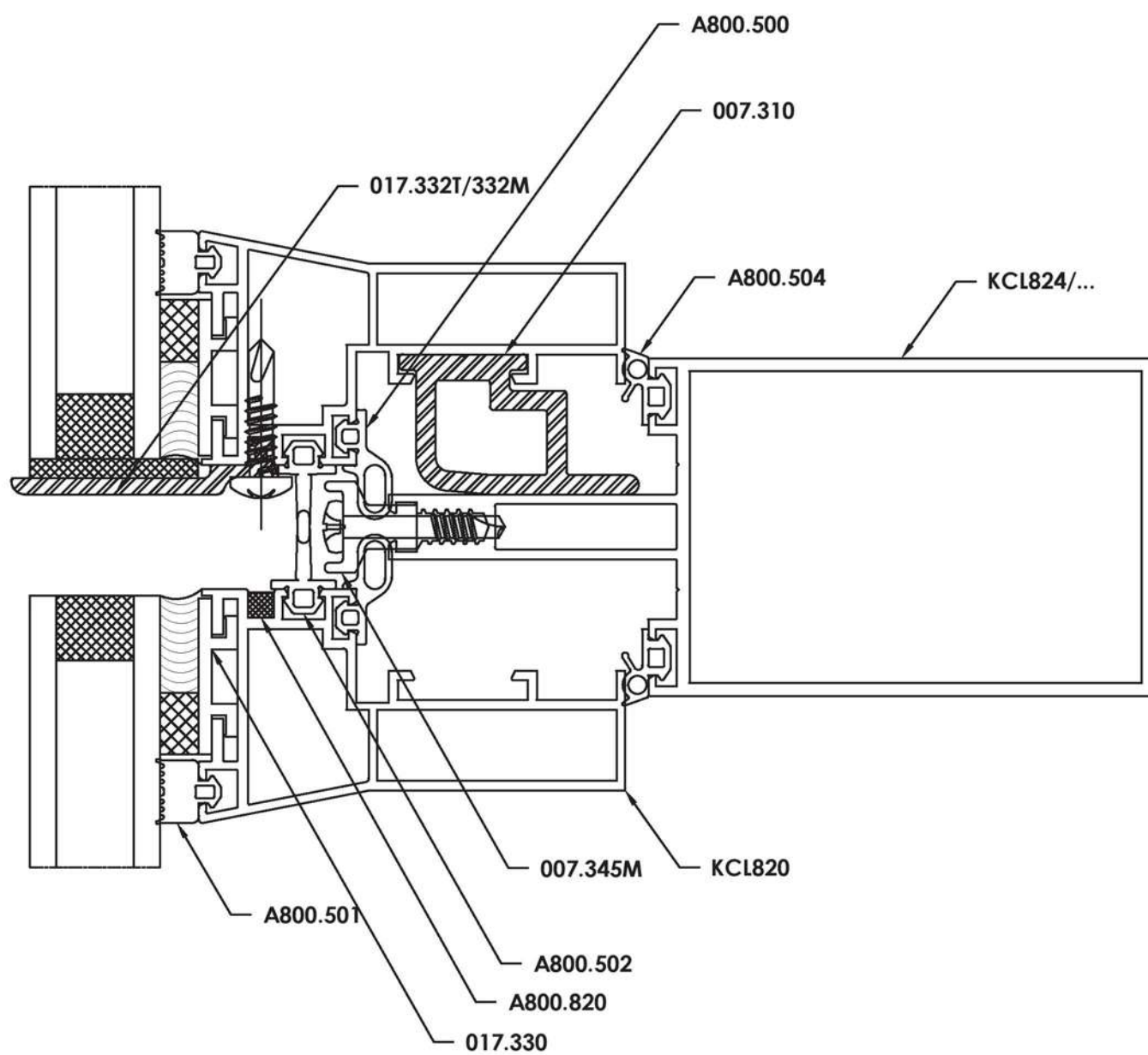
COUPES DE LA SERIE

5-VEC FIXE/FIXE



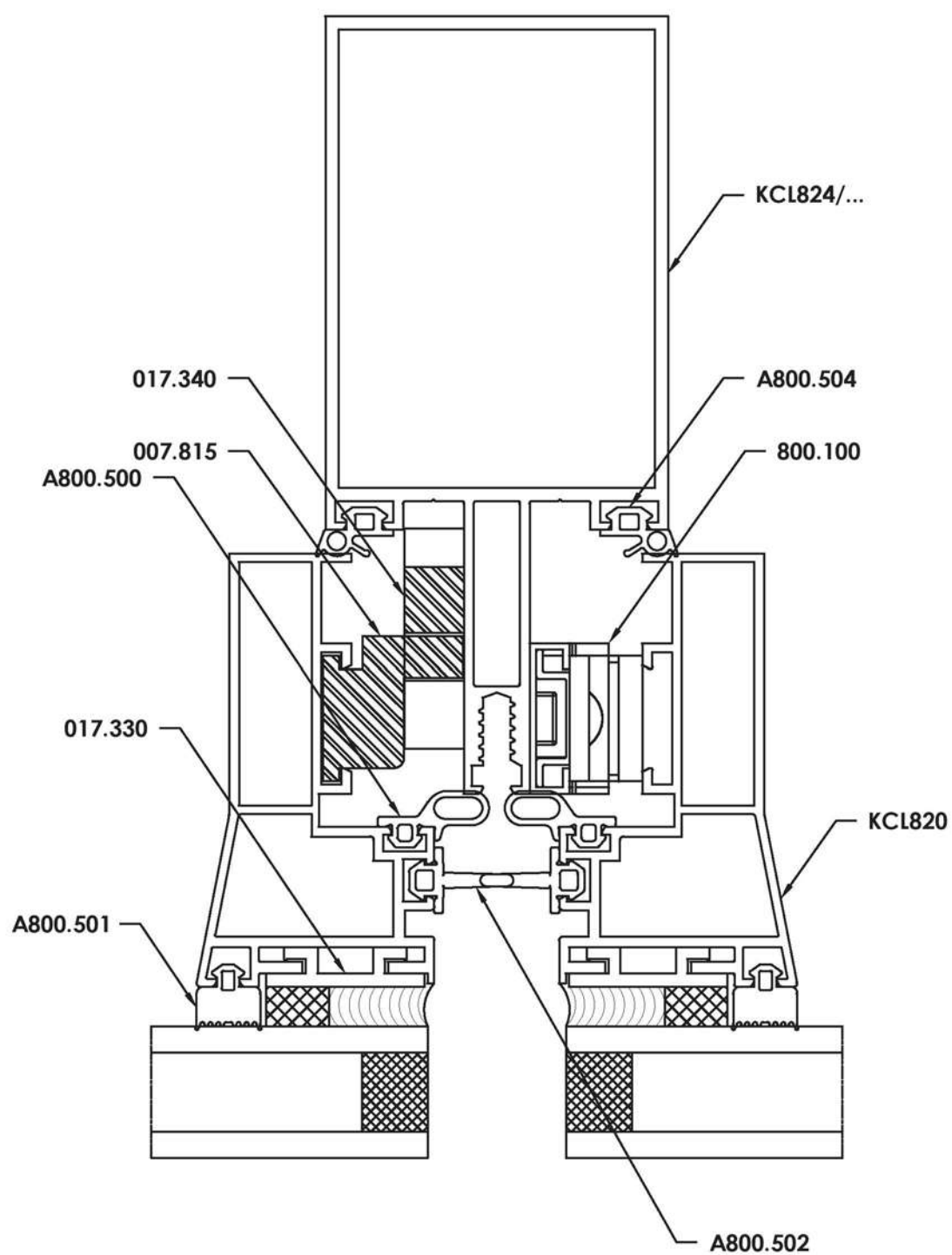
COUPES DE LA SERIE

6-VEC FIXE/FIXE



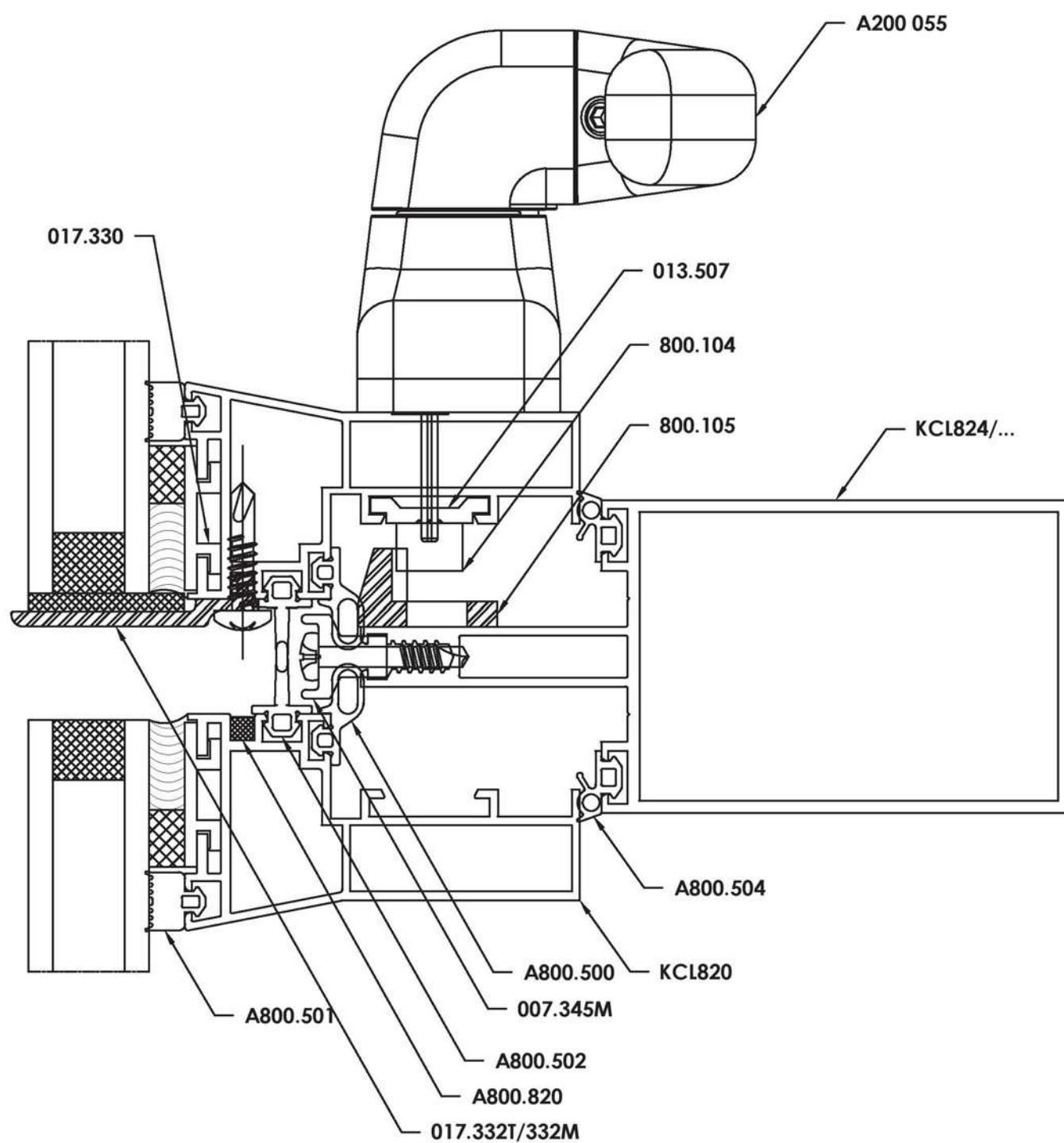
COUPES DE LA SERIE

7-VEC ITALIENNE/FIXE



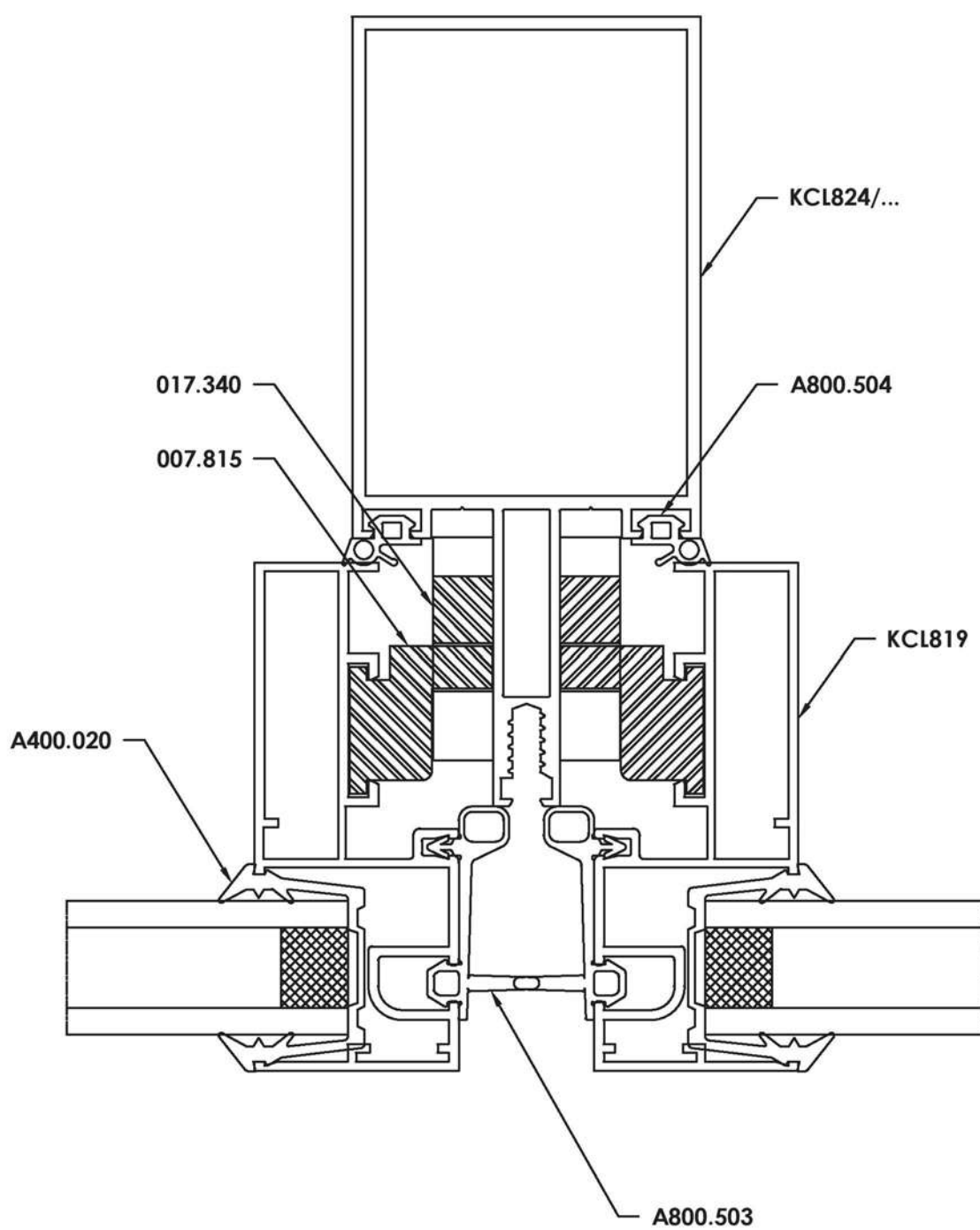
COUPES DE LA SERIE

8-VEC ITALIENNE/FIXE



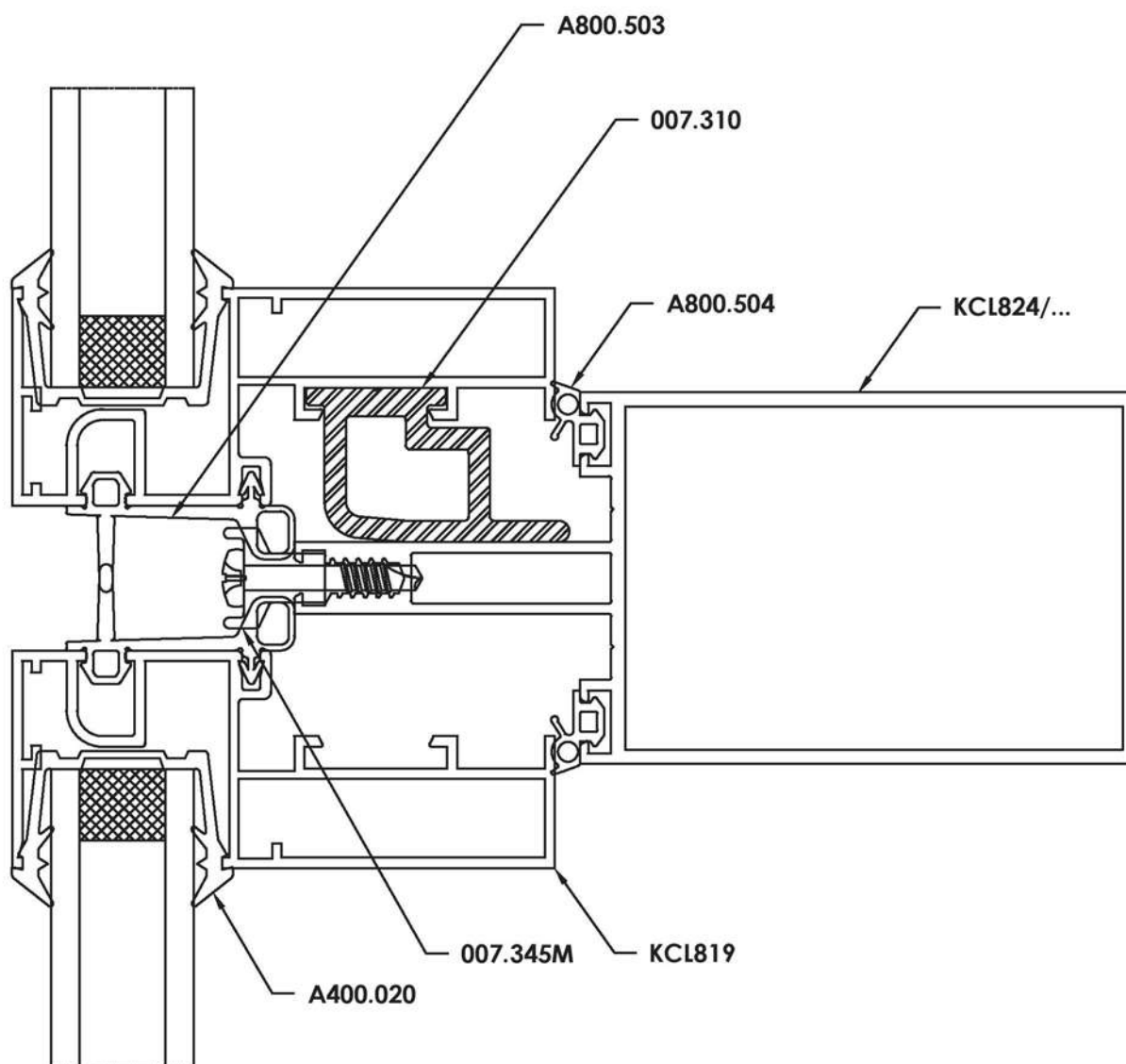
COUPES DE LA SERIE

9-VEF FIXE/FIXE



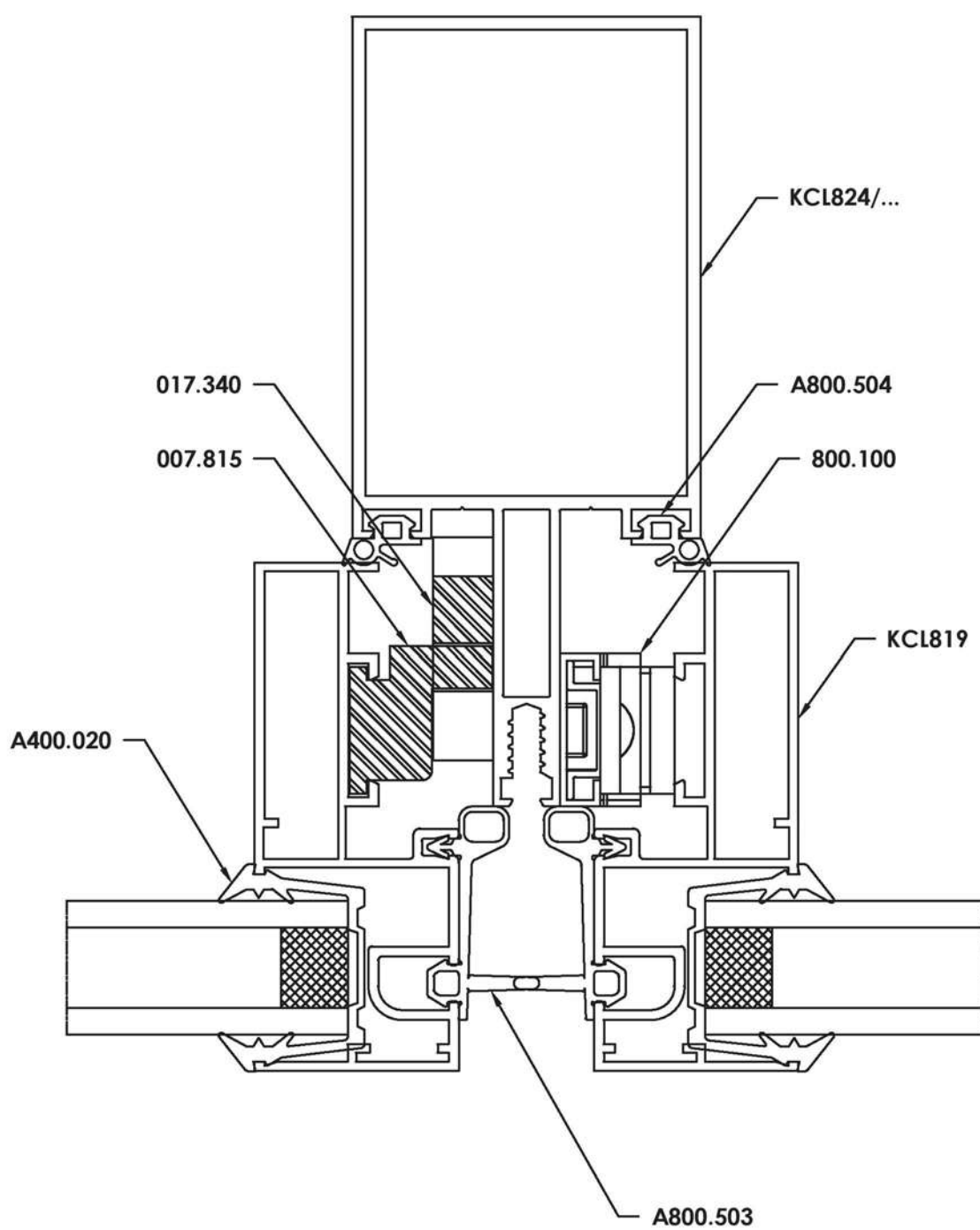
COUPES DE LA SERIE

10-VEF FIXE/FIXE



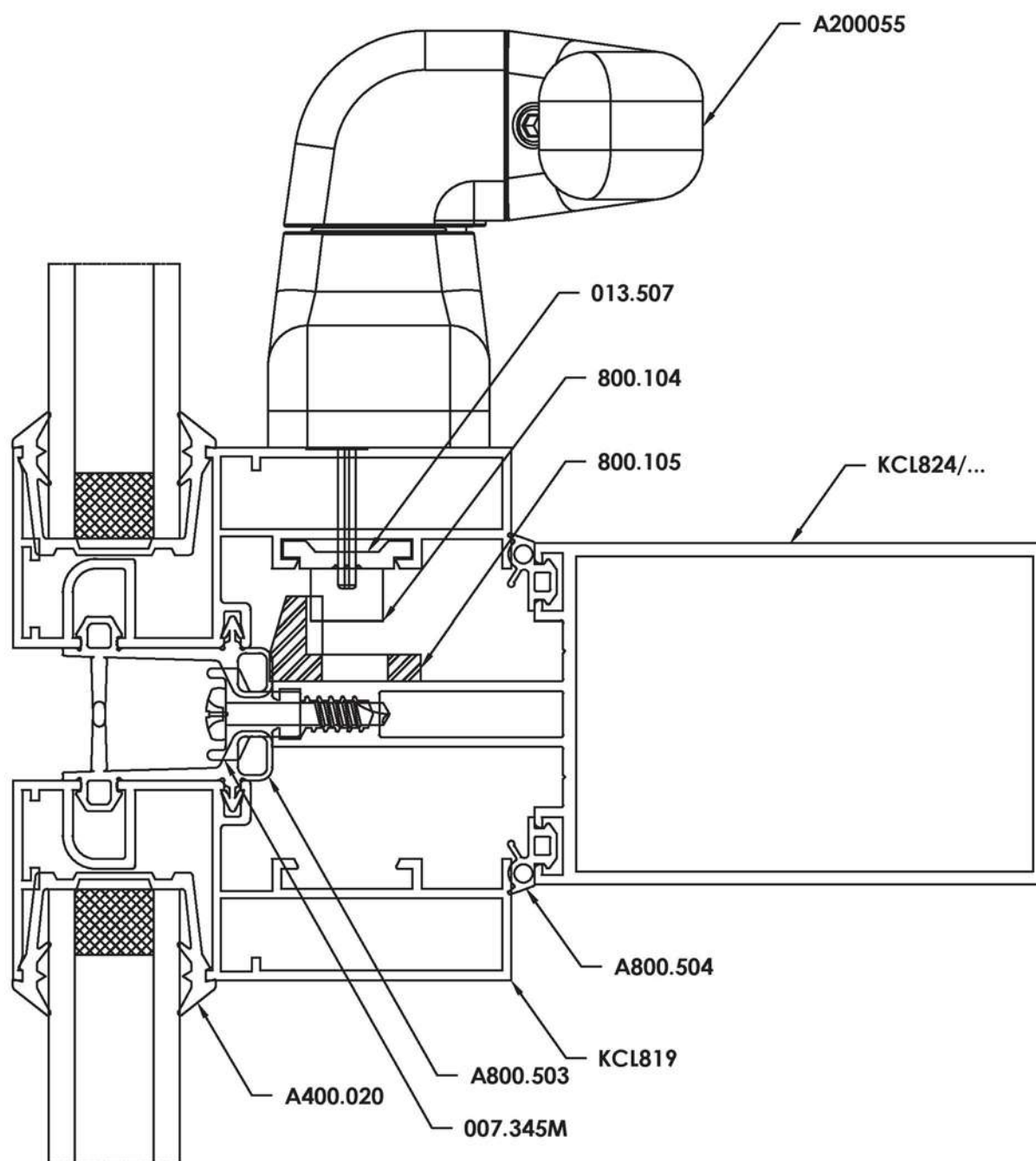
COUPES DE LA SERIE

11-VEF ITALIENNE/FIXE



COUPES DE LA SERIE

12-VEF ITALIENNE/FIXE



NOTES

NOTES

NOTES



Les profilés sont conformes aux exigences des labels européens de qualité
QUALANOD, QUALICOAT, QUALIMARINE & QUALIDÉCO.



SIÈGE SOCIAL & USINE

Zone Industrielle - Route de Tétouan
BP 324 - 90000 Tanger - Maroc
Tél.: +212 (0) 539 32 99 50
Fax : +212 (0) 539 35 17 24
admcontact@aluminiumdumaroc.com

CASABLANCA AGENCE COMMERCIALE AÏN SEBAÂ

Ex Route de Rabat - Km 7,5
Aïn Sebaâ - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 34 00 31
Fax : +212 (0) 522 35 35 15

AGADIR AGENCE COMMERCIALE TASSILA

72, quartier industriel Tassila III,
80650 Tikiouine - Agadir - Maroc
Tél.: +212 (0) 528 33 69 05
Fax : +212 (0) 528 83 89 76

DIRECTION PÔLE BUILDING SYSTEMS

6, avenue Mohamed Jamal Eddora
Aïn Sebaâ - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 67 30 77
Fax : +212 (0) 522 35 48 55

MARRAKECH AGENCE COMMERCIALE SIDI GHANEM

Lot 313 - Quartier Industriel Sidi Ghanem
Marrakech - Maroc
Tél.: +212 (0) 524 33 65 54/98
Fax : +212 (0) 524 33 67 35

TANGER AGENCE COMMERCIALE BRANES

6, avenue des Marguerites - Résidence Rabea 2
Quartier Branes II - Tanger - Maroc
Tél.: +212 (0) 539 31 19 40
Fax : +212 (0) 539 31 29 87

SHOWROOM

15, rue Ali Abderrazak
Maârif - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 94 87 28/33
Fax : +212 (0) 522 94 87 39

OUIJDA AGENCE COMMERCIALE

8, rue Ibn Achir, Hay Al Mahatta
Sidi Ziane - Oujda - Maroc
Tél.: +212 (0) 536 70 64 53
Fax : +212 (0) 536 70 64 52